

Lagervorrat für Schweißdrahtwerkstoffe

Lieferform: auf Spulen

DIN EN	VDM-Metals-Werkstoffbezeichnung	0,8 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,6 mm	2,0 mm	2,4 mm
1.4591	VDM® FM 33		•	•			
1.3990	VDM® FM 36 M		•	•			
–	VDM FM 52i®			•			
2.4560	VDM® FM 55	•	•	•	•		
2.4607	VDM® FM 59	•	•	•	•		
2.4377	VDM® FM 60	•	•	•	•		
2.4155	VDM® FM 61	•	•	•	•		
2.0837	VDM® FM 67		•				
2.4806	VDM® FM 82	•	•	•	•		
2.4649	VDM FM 602 CA®	•	•	•	•		
2.4627	VDM® FM 617	•	•	•			
2.4635	VDM® FM 622			•	•		
2.4831	VDM® FM 625	•	•	•	•		•
2.4700	VDM® FM 2120	•	•	•	•		
2.4886	VDM® FM C-276	•	•	•	•		

Stand November 2017

Lieferform: Schweißband in 30 mm Breite

DIN EN	VDM-Metals-Werkstoffbezeichnung	0,5 mm
2.4831	VDM® WS 625	•

Ringgewicht zwischen 25–30 kg

Stand November 2017

Lieferform: Schweißband in 60 mm Breite

DIN EN	VDM-Metals-Werkstoffbezeichnung	0,5 mm
2.4831	VDM® WS 625	•

Ringgewicht zwischen 50–60 kg

Stand November 2017

Unser Service

- WIG Stäbe sind in 5 kg Köchern verfügbar
- Drahtelektroden sind auf Korbspulen S 300 verfügbar
- Andere Aufmachungen sind auf Anfrage möglich
- Auslieferung mit Werkszeugnis 3.1
- Abnahmeprüfzeugnis 3.2 für alle Klassifikationen möglich (TÜV, LRS, GL, DNV...)

Unsere Spulen haben optimierte Cast- und Helixwerte für einen problemlosen Drahttransport bei automatisierten Schweißverfahren.

Die Schweißzusatzlegierungen haben enge Toleranzstreuungen in den Legierungselementen. Technische Datenblätter und Informationen zur Verarbeitung unserer Werkstoffe finden Sie auch online auf unserer Website im Downloadbereich: www.vdm-metals.com

Lieferform: Stäbe in 1.000 mm Länge

DIN EN	VDM-Metals-Werkstoffbezeichnung	1,6 mm	2,0 mm	2,4 mm	3,2 mm
1.4591	VDM® FM 33		•	•	
1.3990	VDM® FM 36 M			•	•
–	VDM FM 52i®			•	
2.4607	VDM® FM 59	•	•	•	•
2.4155	VDM® FM 61		•	•	
2.0837	VDM® FM 67	•	•	•	•
2.4806	VDM® FM 82	•	•	•	•
2.4649	VDM FM 602 CA®	•	•	•	•
2.4627	VDM® FM 617		•	•	
2.4635	VDM® FM 622		•	•	
2.4831	VDM® FM 625	•	•	•	•
2.4700	VDM® Alloy 2120 MoN	•	•	•	•
2.4886	VDM® FM C-276	•	•	•	•

Stand November 2017

Ihre Vorteile

- Kurzfristige Verfügbarkeit und steuerbare Materialbeschaffung
- Zu unseren Blechen passende Schweißzusatzwerkstoffe aus einer Hand
- Hohe Zeiteinsparung durch schnelle und flexible Abwicklung
- Technisches Know-how und Beratung durch unser Schweißlabor

Ihr Kontakt

Kathrin Busch
Phone +49 (0) 2392 55-4136
kathrin.busch@vdm-metals.com

Bettina Schröder-Pohl
Phone +49 (0) 2392 55-4115
bettina.schroeder-pohl@vdm-metals.com

Nicole Wede
Phone +49 (0) 2392 55-4133
nicole.wede@vdm-metals.com