

Lagervorrat für Schweißdrahtwerkstoffe

Lieferform: auf Spulen

DIN EN	Werkstoff	0,8 mm	1,0 mm	1,14 mm	1,2 mm	1,6 mm	2,0 mm	2,4 mm
1.4591	VDM® FM 33		•		•			
1.3990	VDM® FM 36 M		•	•	•	•		
–	VDM FM 521®	•	•	•	•			
2.4560	VDM® FM 55	•	•		•	•		
2.4607	VDM® FM 59	•	•		•	•		•
2.4377	VDM® FM 60	•	•		•	•	•	
2.4155	VDM® FM 61	•	•		•	•		
2.0837	VDM® FM 67		•					
2.4806	VDM® FM 82	•	•		•	•		
2.4649	VDM FM 602 CA®	•	•		•	•		
2.4627	VDM® FM 617	•	•		•			
2.4635	VDM® FM 622				•	•		
2.4831	VDM® FM 625	•	•	•	•	•		•
2.4642	VDM® FM 690				•			
2.4700	VDM® FM 2120	•	•	•	•	•		
2.4650	VDM® C-263		•					
2.4886	VDM® FM C-276	•	•		•	•		

Stand Juli 2019

Lieferform: Schweißband in 30 mm Breite

DIN EN	Werkstoff	0,5 mm
2.4831	VDM® WS 625	•

Ringgewicht zwischen 25–30 kg
Stand Juni 2019

Lieferform: Schweißband in 60 mm Breite

DIN EN	Werkstoff	0,5 mm
2.4831	VDM® WS 625	•

Ringgewicht zwischen 50–60 kg
Stand Juli 2019

Unser Service

- WIG Stäbe sind in 5 kg Köchern verfügbar
- Drahtelektroden sind auf Korbspulen S 300 verfügbar
- Andere Aufmachungen sind auf Anfrage möglich
- Auslieferung mit Werkszeugnis 3.1
- Abnahmeprüfzeugnis 3.2 für alle Klassifikationen möglich (TÜV, LRS, GL, DNV...)

Unsere Spulen haben optimierte Cast- und Helixwerte für einen problemlosen Drahttransport bei automatisierten Schweißverfahren.

Die Schweißzusatzlegierungen haben enge Toleranzstreuungen in den Legierungselementen. Technische Datenblätter und Informationen zur Verarbeitung unserer Werkstoffe finden Sie auch online auf unserer Website im Downloadbereich: www.vdm-metals.com

Lieferform: Stäbe in 1.000 mm Länge

DIN EN	Werkstoff	1,6 mm	2,0 mm	2,4 mm	3,2 mm
1.4591	VDM® FM 33		•	•	
1.3990	VDM® FM 36 M			•	•
–	VDM FM 521®			•	
2.4607	VDM® FM 59	•	•	•	•
2.4155	VDM® FM 61		•	•	
2.0837	VDM® FM 67	•	•	•	•
2.4806	VDM® FM 82	•	•	•	•
2.4649	VDM FM 602 CA®	•	•	•	•
2.4627	VDM® FM 617		•	•	
2.4635	VDM® FM 622		•	•	
2.4831	VDM® FM 625	•	•	•	•
2.4642	VDM® FM 690			•	
2.4700	VDM® Alloy 2120 MoN	•	•	•	•
2.4886	VDM® FM C-276	•	•	•	•
2.4377	VDM® FM 60	•	•	•	•

Stand Juni 2019

Lieferform: In Fässer

DIN EN	Werkstoff	1,0 mm	1,2 mm
2.4806	VDM® FM 82		•
2.4831	VDM® FM 625	•	•

Stand Juli 2019

Ihre Vorteile

- Kurzfristige Verfügbarkeit und steuerbare Materialbeschaffung
- Zu unseren Blechen passende Schweißzusatzwerkstoffe aus einer Hand
- Hohe Zeiteinsparung durch schnelle und flexible Abwicklung
- Technisches Know-how und Beratung durch unser Schweißlabor

Ihr Kontakt

Christian Kortmann | Phone +49 (0) 2392 55-4129
christian.kortmann@vdm-metals.com

Pierre Reimer | Phone +49 (0) 2392 55-4111
pierre.reimer@vdm-metals.com

Christian Schmidt | Phone +49 (0) 2392 55-4117
christian.schmidt@vdm-metals.com

Tobias Tysarzik | Phone +49 (0) 2392 55-4135
tobias.tysarzik@vdm-metals.com

Daniel Fehrenbach | Phone +49 (0) 2392 55-4106
daniel.fehrenbach@vdm-metals.com