


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: VDM Metals GmbH Plettenberger Straße 2 DEU 58791 Werdohl		2 Kennblatt-Nummer: 06902.04 08.2014	
3 Schweißzusatz*:		Schweißstab und Schweißdraht			
4 Marke*:		VDM® FM 31			
7 Typ*:		EN ISO 14343-A - S Z 28 32 7 (1)			
11 Durchmesserbereich:		1,0 bis 3,2 mm			
12 Hilfsstoffe:		EN ISO 14175 - I 1			
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.					
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	L	X1NiCrMoCu32-28-7			
	U	X1NiCrMoCu32-28-7			
	L	X1NiCrMoCuN31-27-4			
	U	X1NiCrMoCuN31-27-4			
16 Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000					
21 Wurzelschweißbarkeit:		nachgewiesen			
23 Wanddicke:		maximal 25 mm			
24 Stromart und Polung:		G-			
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947:		PB, PC, PF			
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:		400°C			
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:		- - - °C			
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:		-196°C			
29 Berechnungskennwert:		wie Grundwerkstoff			
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:		- - -			
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:		- - -			
32 Bemerkungen:					
(1) In Anlehnung an Werkstoff-Nr. 1.4562: X 1 NiCrMoCu 32-28-7					
Prägung der Schweißstäbe: 1.4562 B					
Delta-Ferritanteil im Schweißgut <= 3 %.					
Zur Vermeidung von Heißrissen ist mit möglichst geringer Streckenenergie zu schweißen.					
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.					
34 Erläuterungen		A - angelassen	S - spannungsarm geglüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol
		L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt	St - stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol
		N - normalgeglüht	U - ungeglüht		W - Wechselstrom
			V- vergütet		
35 Erstellt durch:		TÜV NORD - Region Essen			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group					

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die VDM Metals GmbH, 58762 Altena im Jahr 2018 zur Verfügung gestellt.

*) Angaben des Herstellers