VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer: VDM Metals GmbH Plettenberger Straße 2 DEU 58791 Werdohl	2 Kennblatt-Nummer: 06902.04 08.2014

3 Schweißzusatz*:	Schweißstab und Schweißdraht
4 Marke*:	VDM® FM 31
7 Typ*:	EN ISO 14343-A - S Z 28 32 7 (1)
11 Durchmesserbereich:	1,0 bis 3,2 mm
12 Hilfsstoffe:	EN ISO 14175 - I 1

13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.

15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe

Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	L	X1NiCrMoCu32-28-7			
	U	X1NiCrMoCu32-28-7			
	L	X1NiCrMoCuN31-27-4			
	U	X1NiCrMoCuN31-27-4			

16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000

21 Wurzelschweißbarkeit:	nachgewiesen
23 Wanddicke:	maximal 25 mm
24 Stromart und Polung:	G-
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947:	PB, PC, PF
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:	400°C
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:	---°C
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:	-196°C
29 Berechnungskennwert:	wie Grundwerkstoff
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:	---
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:	---

32 Bemerkungen:
(1) In Anlehnung an Werkstoff-Nr. 1.4562: X 1 NiCrMoCu 32-28-7

Prägung der Schweißstäbe: 1.4562 B
Delta-Ferritanteil im Schweißgut <= 3 %.
Zur Vermeidung von Heißrissen ist mit möglichst geringer Streckenenergie zu schweißen.

33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.

34 Erläuterungen	A - angelassen	S - spannungsarm geglüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol
	L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt	St - stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol
	N - normalgeglüht	U - ungeglüht		W - Wechselstrom
		V- vergütet		

35 Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen

Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die **VDM Metals GmbH, 58762 Altena** im Jahr 2020 zur Verfügung gestellt.

*) Angaben des Herstellers